

SKIMUNARLISTI

STÁLSMIÐI

Nafn

Netfang

Markmiðið með því að fylla út þennan skimunarlista er að þú getir lagt fyrsta mat á hvort þú átt erindi í raunfærnimat. Niðurstaðan er aðeins vísbending um hvort ástæða sé til að skoða næstu skref með ráðgjafa.

Stálsmiðir þurfa að geta unnið sjálfstætt og skipulega. Forsendur fyrir raunfærnimati eru að þú hafir öðlast talsverða færni og er gerð krafa um 23 ára lífaldur og 3 ára starfsreynslu í faginu.

Ekki þarf að hafa þekkingu á öllum þáttum til að eiga erindi í raunfærnimat.

Færni viðmiðum er skipt upp í flokka og skalinn hér fyrir neðan notaður.

Neðst er textabox þar sem þú getur bætt við atriðum eða skýrt frekar út þína hæfni.

1 Lítil þekking/færni	2 Nokkur þekking/færni	3 Góð þekking/færni	4 Mikil þekking/færni
-----------------------	------------------------	---------------------	-----------------------

Málmsuða	1	2	3	4
Almennt				
Ég þekki gastegundir og gasblöndur sem notaðar eru við suðu	☐	☐	☐	☐
– þekki hlutverk hlífðargassins og réttar stillingar	☐	☐	☐	☐
– þekki skilyrði málmtæringar	☐	☐	☐	☐
Hlífðargassuða				
Ég þekki aðferðir til að hreinsa oxíðhúð af áli fyrir suðu	☐	☐	☐	☐
– þekki helstu suðugalla í áli og orsakir þeirra	☐	☐	☐	☐
– þekki aðferðir til að hreinsa oxíðhúð af ryðfríu stáli eftir suðu	☐	☐	☐	☐
– þekki áhrif suðu á tæringarþol í ryðfríu stáli	☐	☐	☐	☐
– þekki alla hluta suðubyssunnar, drifbúnað og leiðara fyrir MIG/MAG	☐	☐	☐	☐
– get stillt suðutækin þ.e. straum, vírhraða og spennu	☐	☐	☐	☐
– get sett rúlluvir í suðutækin og valið rétta spissa, drifbúnað og barka	☐	☐	☐	☐
– get stillt gasflæði, valið gashulsu og skaut	☐	☐	☐	☐
– get soðið í suðustöðum PA-BW, PA-FW, PB-FW, PC-BW, PF-FW, PF-BW	☐	☐	☐	☐

Málmsuða

1 2 3 4

Hlíðargassuða

- get gegnumsoðið 5 mm stálplötu öðru megin frá í suðustöðu PF-BW í V-rauf

☐	☐	☐	☐
-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

Logsuða

- Ég þekki gashylkin, meðferð þeirra, lit og toppventla
- þekki notkunarvið acetýlens og súrefnis
- get logskorið stál fríhendis
- þekki bakslagsöryggisbúnað, aðalhluti hans og virkni
- þekki suðubrennara, lágprýstibrennara / háprýstibrennara
- get útbúið fas á rör og skeytt saman rörum

☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐

Rafsuða

- Ég þekki mun á suðu með rið- og jafnstraum
- þekki mun á suðu með plús- og mínuspól

☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐

TIG-suða

- Ég þekki gastegundir og gasblöndur sem notaðar eru við suðu á ryðfríu stáli
- þekki bakgas og bakgasbúnað

☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐

Teikningar og mælingar

1 2 3 4

- Ég þekki uppbyggingu teikniforrita
- get teiknað ásmýndir fríhendis á auð vinnublöð af einföldum hlutum þannig að vinna megir eftir þeim
- þekki hornréttar fallmyndir, mælikvarða, strikagerðir teikninga og reglur um málsetningu
- þekki aðferðir við gerð útflatningsteikninga
- get mælt með málbandi, tommustokk, rennimáli, míkrometra, spermáli og þykktarmáti (föler)

☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐

Plötuvinna

Ég þekki áhrif beyginga á stærð smíðisgripa úr málmlötum

– get valið beygjuklossa og stillt beygjuvélar m.t.t. efnisþykktar

– þekki helstu vélar og verkfæri sem notuð eru við plötusmíði

– þekki helstu aðferðir við réttingu á stáli

1	2	3	4
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐

Annað sem þú vilt koma á framfæri
